

FLAT | FLIP

露台连接件

隐形

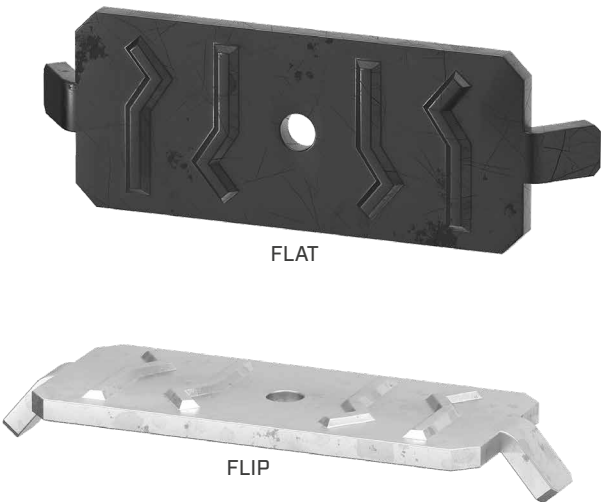
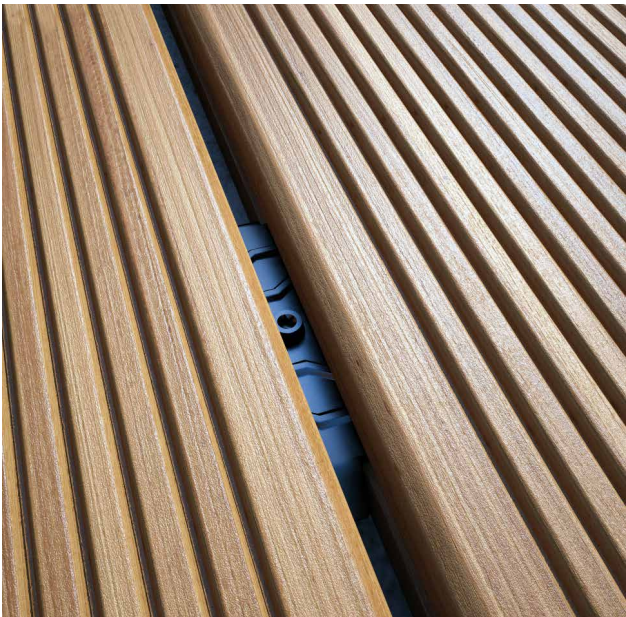
完全隐藏式。带有黑色涂层的铝制版本保证了出色的美观效果；镀锌钢版本则以低成本提供良好的性能。

快速安装

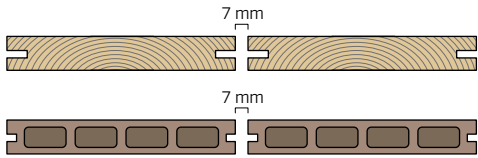
由于采用单螺钉固定和确保接缝精确的集成定距舌片，安装简便快速。非常适合与 PROFID 间隔型材结合使用。

对称开槽

无论开槽（对称）的位置如何，都允许甲板木板的铺设。具有肋形表面，可获得超高的机械强度。



板



紧固于



木



WPC



铝

材料



带彩色有机涂层的铝



电镀锌碳钢

应用领域

户外使用。
将木板或 WPC 板固定在带对称开槽的木制、WPC 或铝制下部结构上。

产品编码和规格



FLAT

产品编码	材料	P x B x s [mm]	件
FLAT	黑铝	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

在木板和 WPC 板上固定, 适用于 FLAT 和 FLIP



d ₁ [mm]	产品编码	L [mm]	件
5 TX 20	KKTN540	40	200



FLIP

产品编码	材料	P x B x s [mm]	件
FLIP	镀锌钢	54 x 27 x 4	200

KKA COLOR

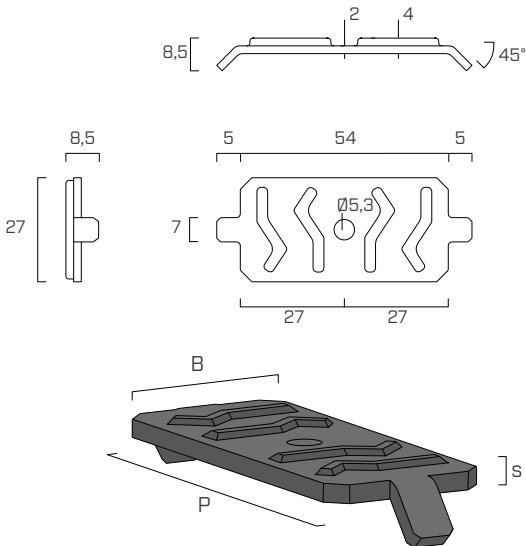
在铝板上固定, 适用于 FLAT 和 FLIP



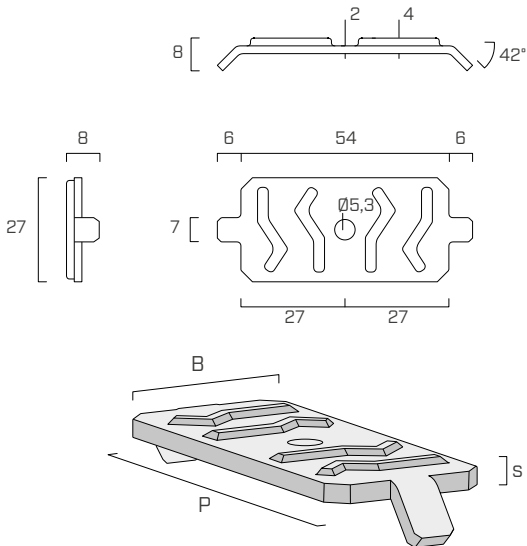
d ₁ [mm]	产品编码	L [mm]	件
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

几何形状

FLAT



FLIP

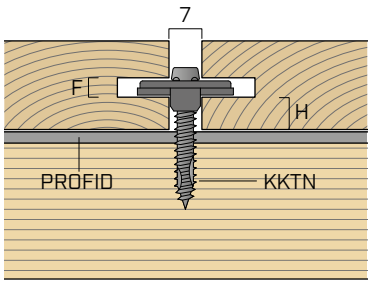


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

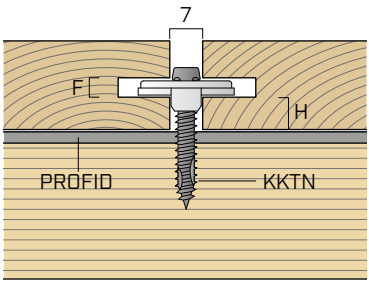
非常适合 WPC 板的固定。也可以使用 KKA COLOR 螺钉 (KKAN440) 在铝基材上进行固定。

开槽几何形状

FLAT



FLIP

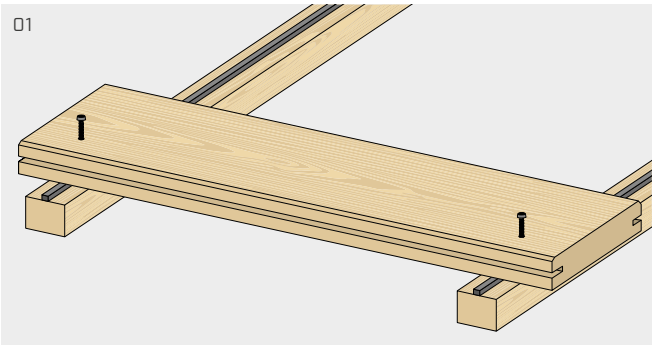


对称开槽

最小厚度	F	4 mm
建议的最小高度	H	自由

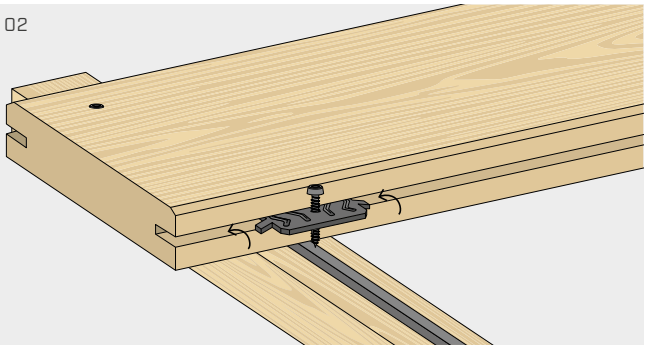
安装

01



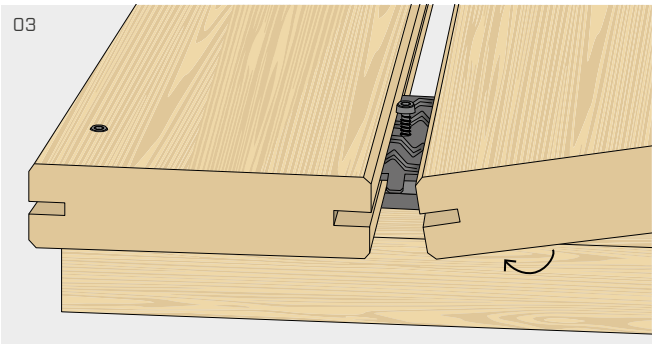
将 PROFID 间隔型材定位在板条的中心线上。第一块板：利用适当的配件，使用合适的可见式或隐藏式螺钉进行固定。

02



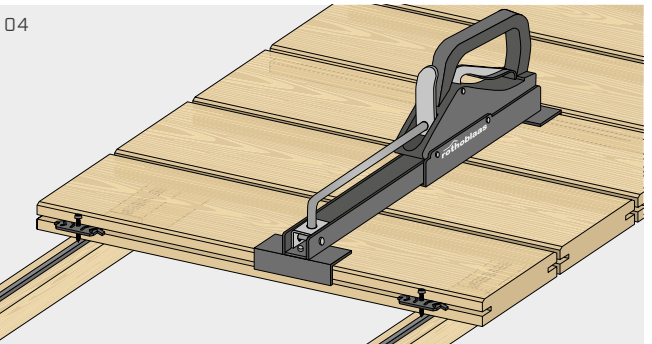
将 FLAT / FLIP 露台板连接件插入开槽中，使定距舌片紧贴板块。

03



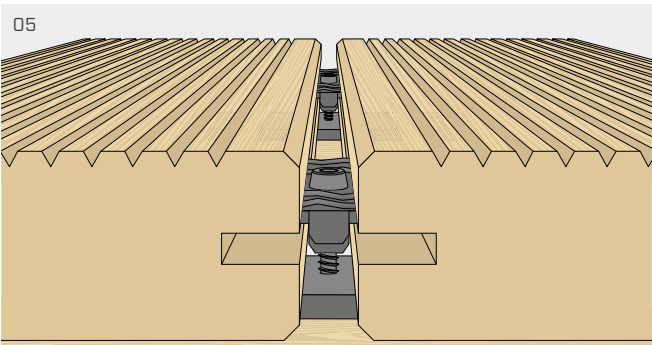
将下一块板插入 FLAT / FLIP 露台板连接件。

04



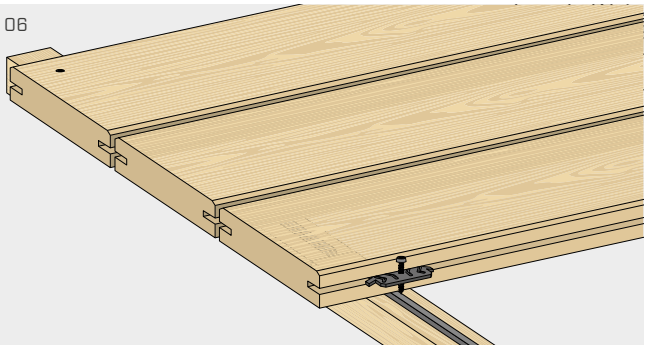
通过 CRAB MINI 或 CRAB MAXI 夹具将两块板拧紧，直到两块板之间形成 7 mm 的缝隙（参见产品第 395 页）。

05



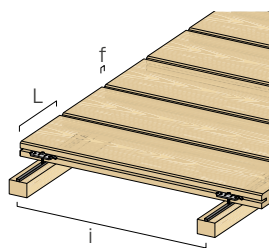
通过 KKTN 螺钉将露台板连接件固定到下方的板条上。

06



对后续板块重复这些操作。
最后一块板：重复操作 01。

计算示例



每平方米 (m²) 发生率估算公式

$$1\text{m}^2 / i / (L + f) = \text{FLAT/FLIP 件数} / \text{m}^2$$

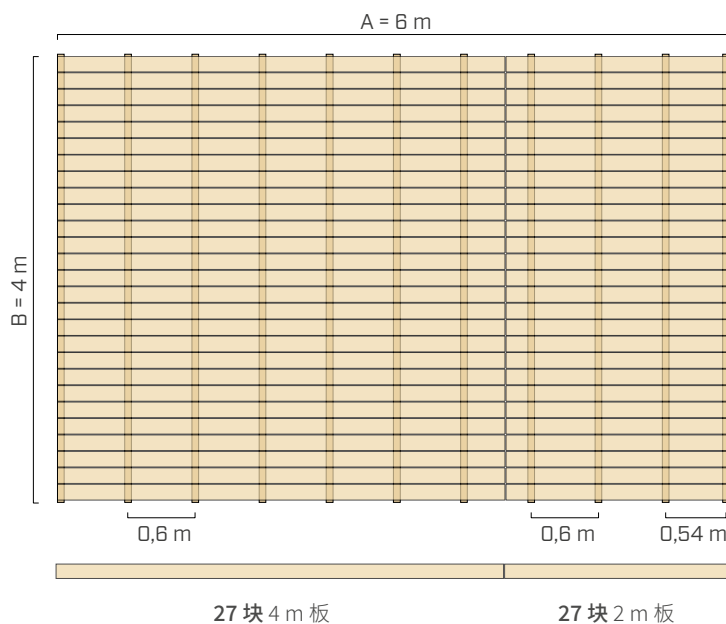
i = 板条轴距

L = 板块宽度

f = 接缝宽度

实际示例

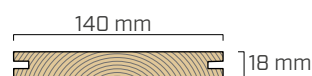
板块和板条的数量



露台面积

$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

板块

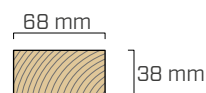


L = 140 mm

s = 18 mm

f = 7 mm

板条



b = 68 mm

h = 38 mm

i = 0,6 m

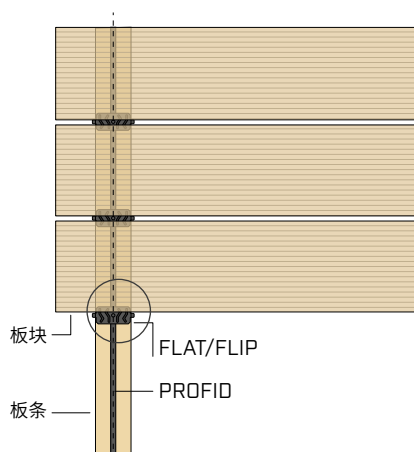
$$\begin{aligned} \text{板块数} &= [B / (L + f)] \\ &= [4 / (0,14 + 0,007)] = 27 \text{ 块板} \end{aligned}$$

4 m 板块数 = 27 块板

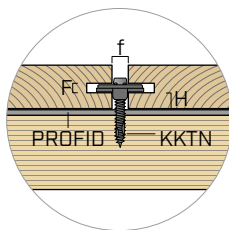
2 m 板块数 = 27 块板

$$\text{板条数} = [A / i] + 1 = (6 / 0,6) + 1 = 11 \text{ 块板条}$$

螺钉的选择



螺钉头厚度	S _{螺钉头}	2,8 mm
开槽厚度	F	4 mm
开槽高度	H	(s-F)/2 = 7 mm
PROFID 厚度	S _{PROFID}	8 mm
穿透长度	L _{pen}	4 · d = 20 mm



螺钉最小长度

$$\begin{aligned} &= S_{\text{螺钉头}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

螺钉的选择

KKTN550

FLAT/FLIP数量的计算

发生率公式的数量

$$I = S / i / (L + f) = \text{FLAT/FLIP 的件数}$$

$$I = 24\text{ m}^2 / 0,6\text{ m} / (0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

废料系数 = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

FLAT/FLIP 数量 = 286 件

交叉点数

$$I = \text{有 FLAT/FLIP 的板块数} \cdot \text{板条数} = \text{FLAT/FLIP 数}$$

$$\text{有 FLAT/FLIP 的板块数} = (\text{板块数} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ 块板}$$

$$\text{板条数} = (A / i) + 1 = (6 / 0,6) + 1 = 11 \text{ 块板条}$$

$$\text{交叉点数} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

螺钉数量 = FLAT/FLIP 数量 = 286 件 KKTN550