

FLAT | FLIP

露台连接件

隐形

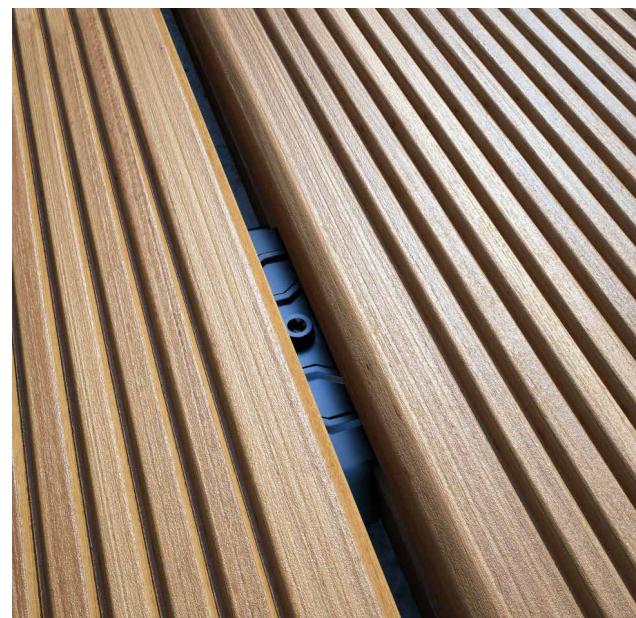
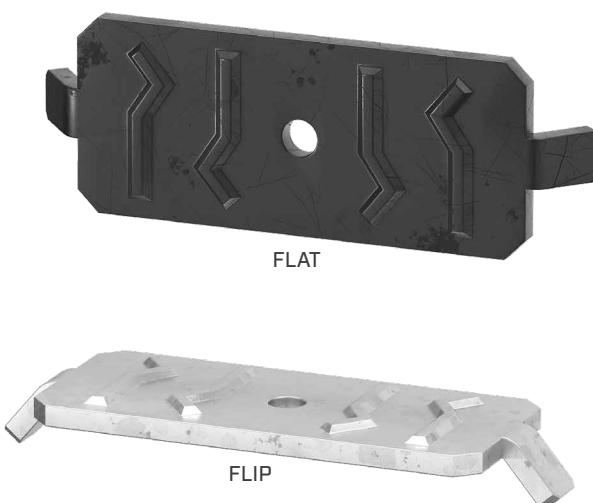
完全隐藏式。带有黑色涂层的铝制版本保证了出色的美观效果；镀锌钢版本则以低成本提供良好的性能。

快速安装

由于采用单螺钉固定和确保接缝精确的集成定距舌片，安装简便快速。非常适合与 PROFID 间隔型材结合使用。

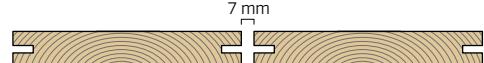
对称开槽

无论开槽（对称）的位置如何，都允许甲板木板的铺设。具有肋形表面，可获得超高的机械强度。

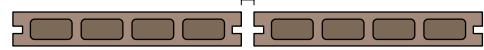


CALCULATION
TOOL

板



7 mm



7 mm

紧固于



木



WPC



铝

材料



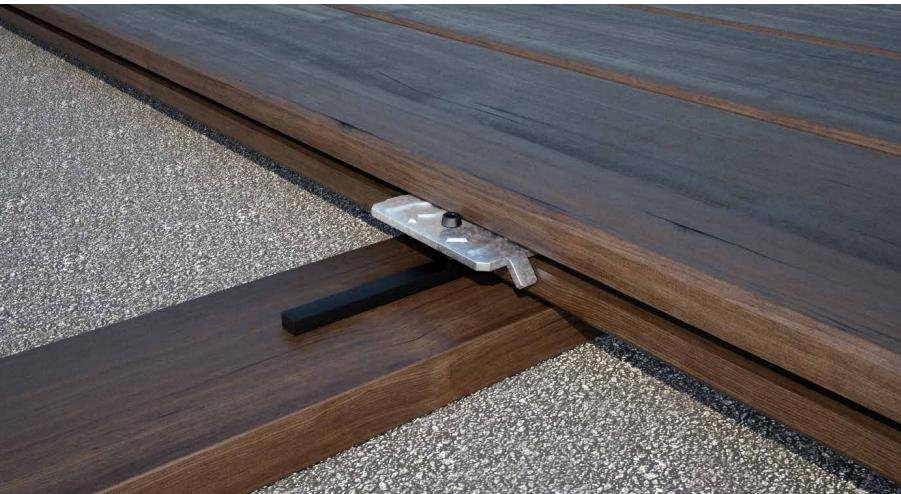
alu 带彩色有机涂层的铝



Zn

ELECTRO
PLATED

电镀锌钢



应用领域

户外使用。

将木板或 WPC 板固定在带对称开槽的木制、WPC 或铝制下部结构上。

产品编码和规格

FLAT

产品编码	材料	P x B x s [mm]	件
FLAT	黑铝	54 x 27 x 4	200

alu

Zn
ELECTRO
PLATED

FLIP

产品编码	材料	P x B x s [mm]	件
FLIP	镀锌钢	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

在木板和WPC板上固定,适用于FLAT和FLIP



d_1 [mm]	产品编码	L [mm]	件
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

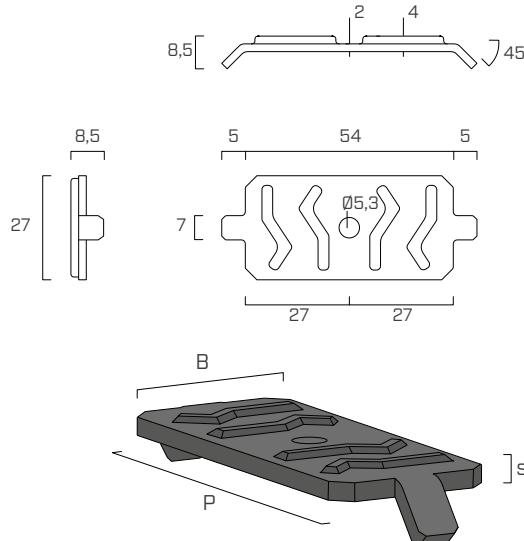
在铝板上固定,适用于FLAT和FLIP



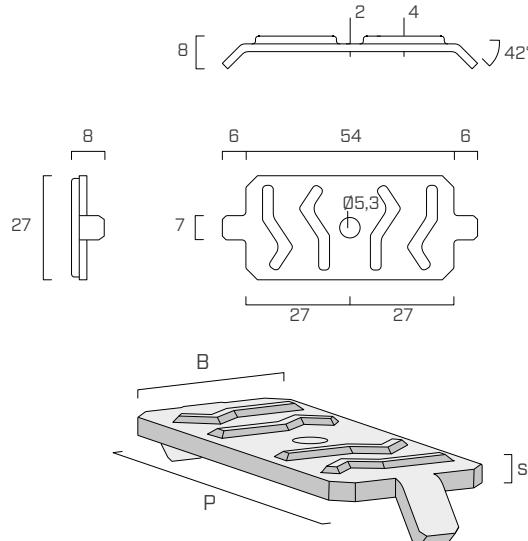
d_1 [mm]	产品编码	L [mm]	件
4 TX 20	KKAN420	20	200
4 TX 20	KKAN430	30	200
4 TX 20	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

几何形状

FLAT



FLIP

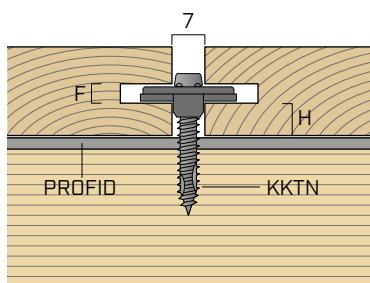


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

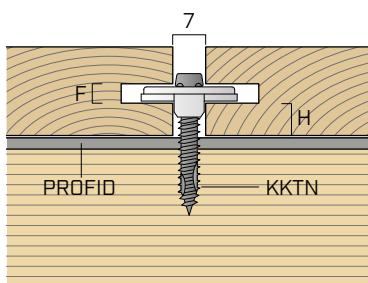
非常适合WPC板的固定。也可以使用KK COLOR螺钉(KKAN440)在铝基材上进行固定。

开槽几何形状

FLAT



FLIP



对称开槽

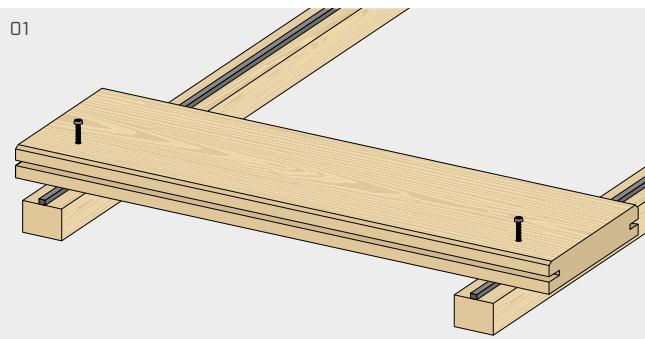
最小厚度

F 4 mm

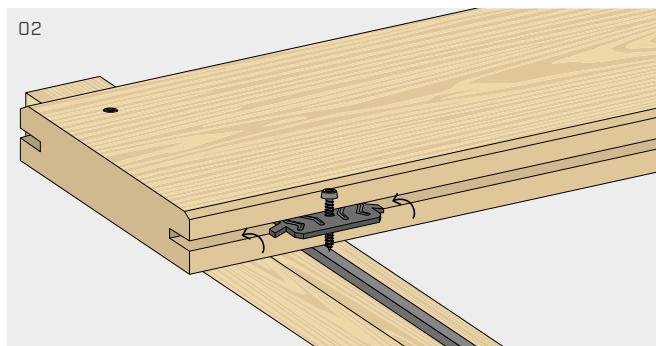
建议的最小高度

H 自由

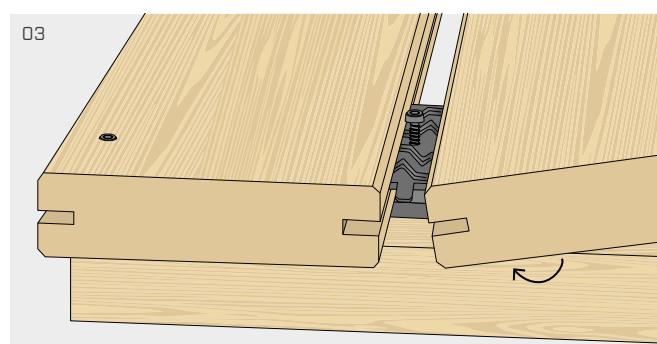
安装



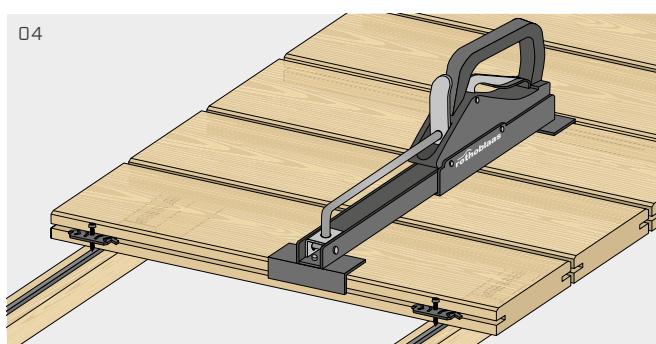
将 PROFID 间隔型材定位在板条的中心线上。第一块板：利用适当的配件，使用合适的可见式或隐藏式螺钉进行固定。



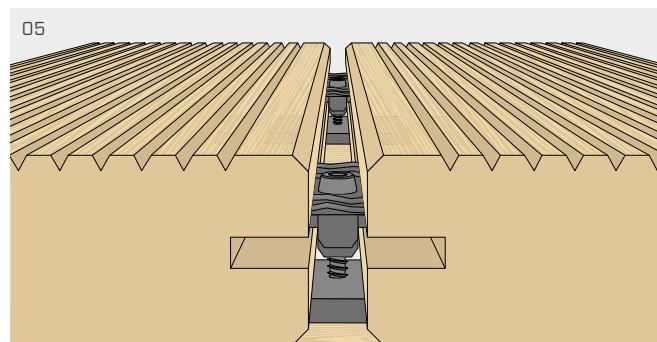
将 FLAT / FLIP 露台板连接件插入开槽中，使定距舌片紧贴板块。



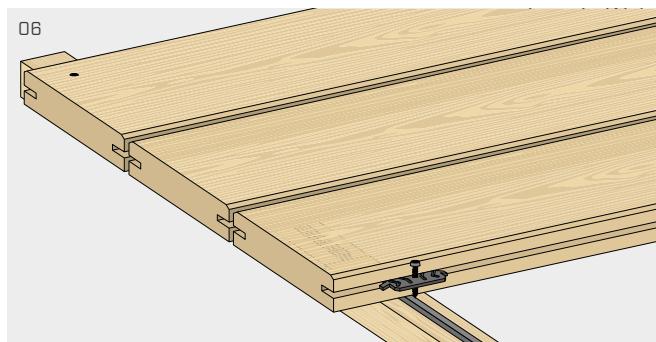
将下一块板插入 FLAT / FLIP 露台板连接件。



通过 CRAB MINI 或 CRAB MAXI 夹具将两块板拧紧，直到两块板之间形成 7 mm 的缝隙（参见产品第 395 页）。

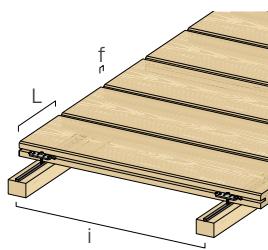


通过 KKTN 螺钉将露台板连接件固定到下方的板条上。



对后续板块重复这些操作。
最后一块板：重复操作 01。

计算示例



每平方米 (m²)发生率估算公式

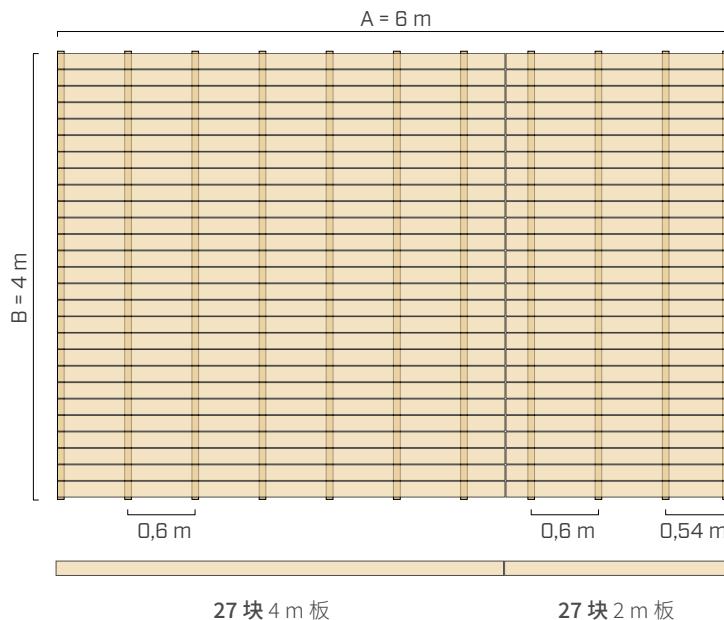
$$1m^2/i/(L+f) = FLAT/FLIP 件数 / m^2$$

i = 板条轴距
 L = 板块宽度
 f = 接缝宽度



实际示例

板块和板条的数量



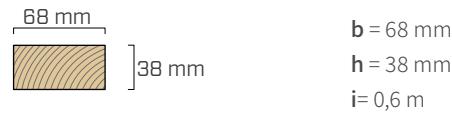
露台面积

$$S = A \cdot B = 6 m \cdot 4 m = 24 m^2$$

板块



板条



$$\text{板块数} = [B/(L+f)]$$

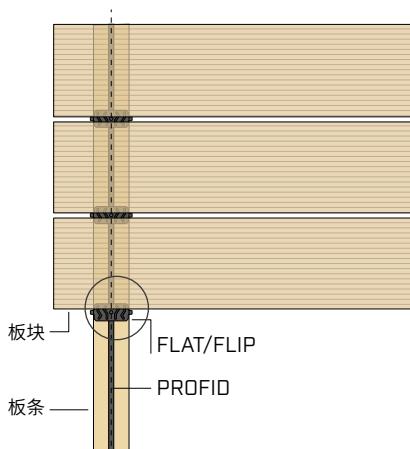
$$= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ 块板}$$

4 m 板块数 = 27 块板

2 m 板块数 = 27 块板

$$\text{板条数} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ 块板条}$$

螺钉的选择



螺钉头厚度

$S_{\text{螺钉头}}$ 2,8 mm

开槽厚度

F 4 mm

开槽高度

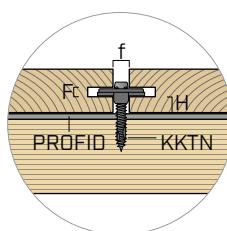
H (s-F)/2 7 mm

PROFID 厚度

S_{PROFID} 8 mm

穿透长度

L_{pen} 4 · d 20 mm



螺钉最小长度

$$= S_{\text{螺钉头}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ = 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm}$$

螺钉的选择

KKTN550

FLAT/FLIP数量的计算

发生率公式的数量

$$I = S/i/(L+f) = FLAT/FLIP 的件数$$

$$I = 24 \text{ m}^2 / 0,6 \text{ m} / (0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

废料系数 = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

I = 286 件 FLAT/FLIP

FLAT/FLIP 数量 = 286 件

交叉点数

$$I = \text{有 FLAT/FLIP 的板块数} \cdot \text{板条数} = \text{FLAT/FLIP 数}$$

有 FLAT/FLIP 的板块数 = (板块数 - 1) = (27 - 1) = 26 块板

板条数 = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 块板条

$$\text{交叉点数} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ 件 FLAT/FLIP}$$

I = 286 件 FLAT/FLIP

螺钉数量 = FLAT/FLIP 数量 = 286 件 KKTN550